



Switch Gigabit Ethernet
24 ports RJ45 10/100/1000 Mbps Auto-MDI/MDIX
Rackable 19"

Des services puissants

OvisLink propose un switch puissant purement Gigabit aux services solides et à un prix très économique. Ce dispositif est équipé de 24ports Gigabit RJ45 et d'une mémoire centrale efficace qui peut connecter des ordinateurs et des dispositifs de réseau à 1000 Mbps., ce qui signifie que le partage de fichiers et de dispositifs multimédia est aussi rapide que s'ils étaient dans le PC local. Avec l'avantage en outre d'utiliser la norme câble Cat.5 en étant parfaitement compatible avec des dispositifs 10/100 Mbps.

Solutions pour l'ère du numérique

Dans l'ère du numérique, l'ordinateur est devenu l'espace de stockage pour le DV, les DVD et les images numériques. La tendance pour la télévision à un niveau mondial semble s'orienter vers des formats HDTV ou d'autres formats numériques qui risquent d'apparaître dans le futur. La demande en réseau très haut-débit va assurément augmenter dans le future. Reproduire des DVD de qualité dans l'ordinateur et copier des informations Gigabits en un temps record devient une réalité grâce à ce dispositif.

Copie de fichiers sur Internet		
	10/100 Mbps.	Gigabit
1 GB Copy (in Windows)	7 minutes	1.32 mn

Conditions de reproduction vidéo		
	VCD	DVD
Résolution (PAL)	352 x 288	720 x 576
Bande passante (Mbps.) 32 bits, 25 FPS	81 Mbps.	332 Mbps.

Caractéristiques techniques:

Interfaces: 24 x RJ-45 10/100/1000 Mbps Auto-MDI/MDIX

Normes:

IEEE 802.3 10Base-T
IEEE 802.3u 100Base-TX
IEEE 802.3u Nway auto-négociation
IEEE 802.3ab 1000Base-TX
IEEE 802.3x Full-Duplex et contrôle de flux

Vitesse:

10/100/1000 Mbps en Half-Duplex
20/200/2000 Mbps en Full-Duplex

Protocole: CSMA/CD

Topologie: Etoile

Mode de transmission: Mémorise et Transfert

Mémoire: 128Kbit

Fond de panier: jusqu'à 32GBps non bloquant

Longueur du câble: 100m

Alimentation: interne 90~264V - 6A

Environnement:

Température en fonctionnement: 0~40°C
Température en stockage: -40~70°C
Humidité en fonctionnement: 10~90% non condensée
Humidité en stockage: 5~90% non condensée

Taille: Standard 19"

Poids: 2,78Kg

Certifications: CE